

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, keménykróm, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131120 M20
GTIN	4045197068644
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Erős terelőél.****Párbeszédablak szöveg:**

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

Felhasználás:**Keménykrómozott felület** a forgácsfelrakódás csökkentésére és az élettartam növelésére.

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	17,5 mm
Menet Ø	20 mm
Forgácsolók száma	3
Menetemelkedés	2,5 mm

Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 376
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög \square	12 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	60 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20
Bevonat	keménykróm
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	28 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	27 m/min	P

CuZn	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		