

Garant**VHM dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 12H7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164350 12H7
GTIN	4045197644503
Árucikk kategória	10N

Leírás**Kivitel:**

NC-hez alkalmas kivitel, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.

Rövid éllel és balspirállal.

Felhasználás:

Átmenő furatok HPC / HSC-dörzsárazásához.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 164420 sz.

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Furat Ø tűrés: H7

Vágóélek száma Z: 6

Furat Ø tűrés: H7

Élhossz L_c: 20 mm

Kinyúlási hossz L₁: 71 mm

Teljes hossz L: 120 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D_s: 12 mm

Műszaki leírás

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ²	0,2 mm/ford,
Kinyúlási hossz L ₁	71 mm

Szártűrés	h6
Névleges $\varnothing D_c$	12 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	120 mm
Élhossz L_c	20 mm
Vágóélek száma Z	6
Ajánlott fúrási $\varnothing < 900 \text{ N/mm}^2$ INOX-ban	11,9 mm
Furat \varnothing tűrés	H7
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		