

Garant**VHM dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164350 20
GTIN	4045197328649
Árucikk kategória	10N

Leírás**FONTOS: A termék konfigurálható.**Névleges Ø D_c: 20 mm

Ø tartomány: 19.21 - 20.2 mm, Intervall: 0,001

Kivitel:

NC-hez alkalmas kivitel, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.

Rövid élekkel és balspirállal.

Felhasználás:**Átmenő furatok HPC / HSC-dörzsárazásához.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 164420 sz.**

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Vágóélek száma Z: 8

Ø tartomány: 19,21 - 20,2 mm

Élhossz L_c: 25 mmKinyúlási hossz L₁: 95 mm

Teljes hossz L: 150 mm

Vágóélek száma Z: 8

Szár Ø D_s: 20 mm**Műszaki leírás**

Névleges Ø D _c	20 mm
---------------------------	-------

Szártűrés	h6
Kinyúlási hossz L_1	95 mm
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,4 mm/ford,
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Teljes hossz L	150 mm
Élhossz L_c	25 mm
\varnothing tartomány	19,21 - 20,2 mm
Vágóélek száma Z	8
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		