

Garant**Gépi menetfúró szinkronorsókhöz HSS-E-PM Belső hűtés, DLC, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131128 M12
GTIN	4045197648662
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Stabil kivitel terelőélel és DIN 1835-B szerinti szárral. Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő használatra. Így a megvezetés a gép szinkronorsójának segítségével történik.

A legújabb generációs speciális **DLC sp² bevonattal** az optimális élettartam érdekében. Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Belső hűtőfolyadék hozzáféréssel a maximális élettartam érdekében.

Figyelem:

Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT gyorscserés menetvágó tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Menet Ø	12 mm
Vágóélek száma Z	3

Magfurat Ø	10,2 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	9 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	igen
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Menetszerszám fajtája	gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró