

**Garant****VHM dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 16H7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164350 16H7
GTIN	4045197644510
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

**Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.**

Rövid éllel és balspirállal.

**Felhasználás:**

**Átmenő furatok HPC / HSC-dörzsárazásához.**

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 164420 sz.**

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Furat Ø tűrés: H7

Vágóélek száma Z: 6

Furat Ø tűrés: H7

Élhossz L<sub>c</sub>: 25 mm

Kinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 97 mm

Teljes hossz L: 150 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	97 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	16 mm

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/ford,
Szártűrés	h6
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Teljes hossz L	150 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	25 mm
Vágóélek száma Z	6
Ajánlott fúrási Ø < 900 N/mm <sup>2</sup> INOX-ban	15,8 mm
Furat Ø tűrés	H7
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		