

Garant**VHM dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 10H7 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164352 10H7
GTIN	4045197675408
Árucikk kategória	10N

Leírás**Kivitel:**

NC-hez alkalmas kivitel, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.

Nagyon világos, átlátszó TiAlN bevonat.

Rövid élekkel és balspirállal.

Felhasználás:

Átmenő furatok HPC / HSC dörzsárazásához.

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Furat Ø tűrés: H7

Vágóélek száma Z: 6

Furat Ø tűrés: H7

Élhossz L_c: 20 mm

Kinyúlási hossz L₁: 76 mm

Teljes hossz L: 120 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D_s: 10 mm

Műszaki leírás

Előtolás f titánban > 850 N/mm ²	0,1 mm/ford,
Szártűrés	h6
Névleges Ø D _c	10 mm
Kinyúlási hossz L ₁	76 mm

Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	120 mm
Élhossz L _c	20 mm
Vágóélek száma Z	6
Ajánlott fúrési Ø < 850 N/mm ² titánban	9,9 mm
Furat Ø tűrés	H7
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Dörzsszerszám nem oldható vágóélekkel