

**Garant****VHM dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 6H7 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164352 6H7
GTIN	4045197674289
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

**Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.**

Nagyon világos, átlátszó TiAlN bevonat.

Rövid élekkel és balspirállal.

**Felhasználás:**

**Átmenő furatok HPC / HSC dörzsárazásához.**

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Furat Ø tűrés: H7

Vágóélek száma Z: 4

Furat Ø tűrés: H7

Élhossz L<sub>c</sub>: 12 mm

Kinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 35 mm

Teljes hossz L: 75 mm

Vágóélek száma Z: 4

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Műszaki leírás**

Szártűrés	h6
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Előtolás f titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ford,
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	35 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	75 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	12 mm
Vágóélek száma Z	4
Ajánlott fúrési Ø < 850 N/mm <sup>2</sup> titánban	5,9 mm
Furat Ø tűrés	H7
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Dörzsszerszám nem oldható vágóélekkel