

Garant**Precíziós kúpsüllyesztő egyenlőtlen osztással és 3 befogófelülettel 90°, TiAlN, Külső Ø Dc: 20,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 150132 20,5 |
| GTIN | 4045197700780 |
| Árucikk kategória | 11M |

Leírás**Kivitel:**

Minden süllyesztő 3 élű. Speciális geometria egyenlőtlen osztással és összehangolt vágóél kialakítással. Radiálisan hátraköszörült. A forgácstereket telibe köszörülték. Új fejlesztésű, **speciális TiAlN bevonat** a hosszú élettartam érdekében.

Precíziós kúpsüllyesztő, mely a DIN 335-C-nél szűkebb gyártási tűrésekkel készül.

Szár **további 3 befogófelülettel** 3 pofás tokmányban való felhasználáshoz.

Előny:

Nagyon nyugodt járás a teljes süllyesztési folyamat során. Rezgésmentes járás a tökéletes eredmények érdekében **optimális szerszám élettartam mellett.**

Felhasználás:

Precíziós kúpsüllyesztő **pontos, kerek 90°-os süllyesztések** készítéséhez.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Előtolás f acélban < 500 N/mm ² | 0,22 mm/ford, |
| Legkisebb süllyesztő Ø min. furatmérethez | 3,5 mm |
| Szártűrés | h9 |
| Süllyesztett fejű csavarokhoz DIN 7991 | M10 |
| Külső Ø | 20,5 mm |
| Szár Ø D _s | 10 mm |

| | |
|-------------------------|------------------------------|
| Teljes hossz L | 63 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Bevonat | TiAlN |
| Kúpsüllyesztő csúcsszög | 90 fok |
| Szerszámanyag | HSS |
| Függőleges élek osztása | egyenlőtlen |
| Szabvány | DIN 335 C |
| Szár | Három befogófelületű szár h9 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Lépcsős- és kúpsüllyesztő |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 75 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 75 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 50 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 18 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | feltételesen alkalmas | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 16 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 12 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 25 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 60 m/min | N |
| Grafit, GFK, CFK | feltételesen alkalmas | | |

| | |
|------------------|-----------------------|
| Uni | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Száraz | feltételesen alkalmas |