

**Garant****Gépi menetfúró Form C DIN 371/376, TiN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131250 M10
GTIN	4045197069276
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****TiN bevonattal a:**

- **Továbbfejlesztett kopási jellemzők.**
- **Alacsony élrátét képződési hajlam.**
- **Nagyobb forgácsolási sebességek lehetségesek.**

Használható **emulzióval** (min. 8 %).**Terelőélel.**(C alak) 2–3 menet elővágás – **terelőél nélkül**. Zsákfuratokhoz is használható. **ISO 2 6H HSS-E****Műszaki leírás**

Magfurat Ø	8,5 mm
Menet Ø	10 mm
Forgácsolószarvok száma	4
Vágóélek száma Z	4
Menetemelkedés	1,5 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	8 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H

Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	19 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		