

Garant**Gépi menetfúró Form C DIN 371/376, TiN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131250 M12
GTIN	4045197069283
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****TiN bevonattal a:**

- **Továbbfejlesztett kopási jellemzők.**
- **Alacsony élrátét képződési hajlam.**
- **Nagyobb forgácsolási sebességek lehetségesek.**

Használható **emulzióval** (min. 8 %).**Terelőlélel.**(C alak) 2–3 menet elővágás – **terelőél nélkül**. Zsákfuratokhoz is használható. **ISO 2 6H****HSS-E****Műszaki leírás**

Menet Ø	12 mm
Vágóélek száma Z	4
Magfurat Ø	10,2 mm
Forgácsolóhornyok száma	4
Menetemelkedés	1,75 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	9 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H

Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	19 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		