

Garant**Gépi menetfúró HSS-E, TiCN, MF: 12X1****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 136270 12X1 |
| GTIN | 4045197079367 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:**

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 11 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|--------|
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Menet Ø | 12 mm |
| Forgácshornok száma | 4 |
| Menetemelkedés | 1 mm |
| Magfurat Ø | 11 mm |
| Szár Ø D _s | 9 mm |
| Teljes hossz L | 100 mm |

| | |
|----------------------------|-----------------------------------------|
| Szár négyszög □ | 7 mm |
| Tűrési osztály | ISO 2 6H |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | DIN 374 |
| Menetmélység | 24 mm |
| Menetfajta | MF |
| Menetméret | M12×1 |
| Bevonat | TiCN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 40 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 20 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 19 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 19 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 9 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 3 m/min | H |
| Olaj | alkalmas | | |

Nedvesen maximum

alkalmas