

Garant**Gépi menetfúró HSS-E, TiCN, MF: 12X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	136270 12X1,5
GTIN	4045197079374
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**Használható **emulzióval** (min. 8 %).**Ajánlás:**Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot)**0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,5 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	4
Menet Ø	12 mm
Forgácshornok száma	4
Magfurat Ø	10,5 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Szár Ø D _s	9 mm
Teljes hossz L	100 mm

Szár négyszög □	7 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M12×1,5
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	3 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas