

**Gépi menetfúró HSS-E 6H, TiN, Mxemelkedés: 4X0,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137150 4X0,5
GTIN	4045197079619
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

Nagy rétegkeménységű felület. Használható emulzióval (min. 8 %).

**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 137160 sz.**

Profilszög: 60 fok

Menet szabvány: DIN 13

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 40 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 3xD zsákfuratnál

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz  $L_{ges}$ : 63 mm

Szár Ø: 2,8 mm

Szár négyszög: 2,1 mm

Magfurat Ø: 3,5 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	0,5 mm

Magfurat Ø	3,5 mm
Menet Ø	4 mm
Bekezdési szög	50 fok
Szár Ø	2,8 mm
Teljes hossz L <sub>ges</sub>	63 mm
Szár négyszög	2,1 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	8 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	4×0,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld