

**Gépi menetfúró HSS-E 6H, TiN, Mxemelkedés: 12X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137150 12X1,5
GTIN	4045197079695
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Nagy rétegkeménységű felület. Használható emulzióval (min. 8 %).

Figyelem:**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 137160 sz.**

Profilszög: 60 fok

Menet szabvány: DIN 13

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 40 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 3xD zsákfuratnál

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L_{ges} : 100 mm

Szár Ø: 9 mm

Szár négyszög: 7 mm

Magfurat Ø: 10,5 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,5 mm
Bekezdési szög	50 fok
Vágóélek száma Z	3

Magfurat Ø	10,5 mm
Menet Ø	12 mm
Forgácshornyok száma	3
Szár Ø	9 mm
Teljes hossz L _{ges}	100 mm
Szár négyszög	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszám anyag	HSS E
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	12×1,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld