

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM Form CS, bevonat nélkül, M: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131290 M3
GTIN	4045197069481
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Terelőélel.**

(Form CS) 2 – 3 menet elővágás – **terelőélel.**

**Előny:**

Nagyobb kopásállóság.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Szár négyszög □: 2,7 mm

Magfurat Ø: 2,5 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	3 mm
Menetemelkedés	0,5 mm
Forgácshornyok száma	3
Magfurat Ø	2,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm

Teljes hossz L	56 mm
Szár négyszög □	2,7 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	9 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M3
Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	CS
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	9 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		

