

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, MF: 12X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137050 12X1,5
GTIN	4045197079541
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

Gőzölt felület, kisebb élrátét-képződés.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,5 mm

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	10,5 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Menet Ø	12 mm
Forgácshornyok száma	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H

Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M12×1,5
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		

