

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E, TiCN, MF: 6X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	136270 6X0,75
GTIN	4045197079329
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**Használható **emulzióval** (min. 8 %).**Ajánlás:**Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: MF

Szerszámananyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,75 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Szár négyszög □: 3,4 mm

Magfurat Ø: 5,2 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornok száma	3
Magfurat Ø	5,2 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	6 mm
Menetemelkedés	0,75 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Teljes hossz L	80 mm

Szár négyszög □	3,4 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	12 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M6×0,75
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	3 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas