

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, gőzölt, MF: 10X1,25****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137055 10X1,25
GTIN	4045197272379
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

Gőzölt felület, kisebb élrátét-képződés.

Menetfajta: MF

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat Ø: 8,8 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	10 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornok száma	3
Magfurat Ø	8,8 mm
Menetemelkedés	1,25 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	5,5 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX

Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	20 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M10×1,25
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	20 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	S
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		