

**Gépi menetfúró HSS-E 6H, TiN, Mxemelkedés: 22X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137150 22X1,5
GTIN	4045197079749
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Nagy rétegkeménységű felület. Használható emulzióval (min. 8 %).

Figyelem:**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 137160 sz.**

Profilszög: 60 fok

Menet szabvány: DIN 13

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 40 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 3xD zsákfuratnál

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L_{ges} : 125 mm

Szár Ø: 18 mm

Szár négyszög: 14,5 mm

Magfurat Ø: 20,5 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Magfurat Ø	20,5 mm
Menetemelkedés	1,5 mm

Menet Ø	22 mm
Bekezdési szög	50 fok
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø	18 mm
Teljes hossz L _{ges}	125 mm
Szár négyszög	14,5 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	44 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	22×1,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld