

**Kúpsüllyesztő 90°, bevonat nélkül, Külső Ø Dc: 10,4mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 150175 10,4 |
| GTIN | 4045197085764 |
| Árucikk kategória | 12M |

Leírás**Kivitel:**

Az összes süllyesztő 3 élű, radiálisan hátraköszörülve.

A forgácstereket telibe köszörülték.

Kúpsüllyesztő kedvező árú kivitelben.

Felhasználás:

Precíziós kúpsüllyesztő kúpos süllyesztések rezgésmentes elkészítésére.

Műszaki leírás

| | |
|--------------------------------------------|----------------|
| Legkisebb süllyesztő Ø min. furatmérethez | 2,5 mm |
| Szártűrés | h9 |
| Előtolás f acélban < 500 N/mm ² | 0,12 mm/ford, |
| Süllyesztett fejű csavarokhoz DIN 7991 | M5 |
| Külső Ø | 10,4 mm |
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Teljes hossz L | 50 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Kúpsüllyesztő csúcsszög | 90 fok |
| Szerszámananyag | HSS |

| | |
|----------------|---------------------------|
| Szabvány | DIN 335 C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Lépcsős- és kúpsüllyesztő |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 70 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 33 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 28 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 27 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 27 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | P |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |