

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiCN, G: G1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137410 G1
GTIN	4045197273451
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok** esetén a magfurat \varnothing -t DIN-től eltérően (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 11

Menet \varnothing : 33,25 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár \varnothing D_s: 25 mm

Szár négyszög □: 20 mm

Magfurat \varnothing : 30,75 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	4
Forgácshornyok száma	4
Menet \varnothing	33,25 mm
Menetemelkedés	2,309 mm
Magfurat \varnothing	30,75 mm
Menet / coll	11

Szerszámanyag	HSS E PM
Szár Ø D _s	25 mm
Teljes hossz L	160 mm
Szár négyszög □	20 mm
Menetmélység	66,5 mm
Menetméret	G1
Bevonat	TiCN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	13 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	7 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas