

**Garant****Gépi menetfúró, bevonat nélkül, M: M2,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131850 M2,5
GTIN	4045197070432
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Erős terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.****Előny:****Különösen stabil, optimális önmegvezetés és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,45 mm

Teljes hossz L: 50 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 2,05 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	2,5 mm
Forgácshornyok száma	2
Vágóélek száma Z	2
Menetemelkedés	0,45 mm
Magfurat Ø	2,05 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Teljes hossz L	50 mm

Szár négyszög □	2,1 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	7,5 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M2,5
Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	9 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		

