

Garant**Gépi menetfúró ritkített fogakkal, bevonat nélkül, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131650 M12
GTIN	4045197069962
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Terelőlélel. A menetfúróon minden második menet kihagyva (leköszörülve); ezáltal **csökken a szükséges forgatónyomaték** és **javul a kenőanyag-eloszlás.**

Előny:

Kiválóan használható elasztikus anyagokhoz és vékonyfalú munkadarabokhoz, mivel a csekély súrlódási ellenállás következtében nem deformálódik az anyag.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	12 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Forgácshornok száma	3
Menetemelkedés	1,75 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 376

Szár Ø D _s	9 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	9 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		

