

Garant**Gépi menetfúró ritkített fogakkal, bevonat nélkül, M: M16****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 131650 M16 |
| GTIN | 4045197069979 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:**

Terelőlélel. A menetfúróon minden második menet kihagyva (leköszörülve); ezáltal **csökken a szükséges forgatónyomaték** és **javul a kenőanyag-eloszlás.**

Előny:

Kiválóan használható elasztikus anyagokhoz és vékonyfalú munkadarabokhoz, mivel a csekély súrlódási ellenállás következtében nem deformálódik az anyag.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 14 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|---------|
| Menetemelkedés | 2 mm |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Magfurat Ø | 14 mm |
| Menet Ø | 16 mm |
| Szabvány | DIN 376 |

| | |
|----------------------------|---|
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Teljes hossz L | 110 mm |
| Szár négyszög □ | 9 mm |
| Tűrés osztály | ISO 2 6H |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menetmélység | 48 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M16 |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3xD átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 9 m/min | K |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | feltételesen alkalmas | | |

