



Gépi menetfúró, TiN, UNC: 6-32



Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 137865 6-32 |
| GTIN | 4045197533111 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás

Kivitel:

Stabil kivitel, 20°-os jobbspirállal. Speciális TiN bevonattal, rozsdamentes és saválló acélokhoz. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Túrési osztály: 2B

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 20 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 2xD zsákfuratnál

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 32

Menet Ø: 3,51 mm

Teljes hossz L_{ges} : 56 mm

Szár Ø: 4 mm

Szár négyszög: 3 mm

Magfurat Ø: 2,85 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|----------|
| Menet Ø | 3,51 mm |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Menetemelkedés | 0,794 mm |

| | |
|-------------------------------|---|
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Bekezdési szög | 50 fok |
| Magfurat Ø | 2,85 mm |
| Menet / coll | 32 |
| Szabvány | DIN 371 |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szár Ø | 4 mm |
| Teljes hossz L _{ges} | 56 mm |
| Szár négyszög | 3 mm |
| Menetmélység | 17,02 mm |
| Menetfajta | UNC |
| Menetméret | 6-32 |
| Bevonat | TiN |
| Profilszög | 60 fok |
| Tűrés osztály | 2B |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 20 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | kék |