

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiCN, G: G1/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137410 G1/8
GTIN	4045197273406
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok** esetén a magfurat \varnothing -t DIN-től eltérően (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 28

Menet \varnothing : 9,73 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár \varnothing D_s: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat \varnothing : 8,8 mm

Műszaki leírás

Menet \varnothing	9,73 mm
Menetemelkedés	0,907 mm
Magfurat \varnothing	8,8 mm
Menet / coll	28
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3

Szerszámanyag	HSS E PM
Szár Ø D _s	7 mm
Teljes hossz L	90 mm
Szár négyszög □	5,5 mm
Menetmélység	19,46 mm
Menetméret	G1/8
Bevonat	TiCN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	13 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	7 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas