

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiCN, G: G1/4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137410 G1/4
GTIN	4045197273413
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenet**hez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok** esetén a magfurat  $\varnothing$ -t DIN-től eltérően (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 19

Menet  $\varnothing$ : 13,16 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 11,8 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,337 mm
Menet / coll	19
Vágóélek száma Z	4
Forgácshornyok száma	4
Magfurat $\varnothing$	11,8 mm
Menet $\varnothing$	13,16 mm

Szerszámanyag	HSS E PM
Szár Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	9 mm
Menetmélység	26,32 mm
Menetméret	G1/4
Bevonat	TiCN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	13 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	7 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas