



Gépi menetfúró, TiN, UNC: 10-24



Rendelési adatok

Rendelés száma	137865 10-24
GTIN	4045197533135
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Stabil kivitel, 20°-os jobbspirállal. Speciális TiN bevonattal, rozsdamentes és saválló acélokhoz. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Túrési osztály: 2B

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 20 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 2xD zsákfuratnál

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 24

Menet Ø: 4,83 mm

Teljes hossz L_{ges} : 70 mm

Szár Ø: 6 mm

Szár négyszög: 4,9 mm

Magfurat Ø: 3,9 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,058 mm
Menet / coll	24
Forgácshornyok száma	3

Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	3,9 mm
Bekezdési szög	50 fok
Menet Ø	4,83 mm
Szabvány	DIN 371
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø	6 mm
Teljes hossz L _{ges}	70 mm
Szár négyszög	4,9 mm
Menetmélység	9,66 mm
Menetfajta	UNC
Menetméret	10-24
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	20 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék