



Gépi menetfúró, TiN, UNC: 1/4-20



Rendelési adatok

Rendelés száma	137865 1/4-20
GTIN	4045197533142
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Stabil kivitel, 20°-os jobbspirállal. Speciális TiN bevonattal, rozsdamentes és saválló acélokhoz. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Túrési osztály: 2B

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 20 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 2xD zsákfuratnál

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 20

Menet Ø: 6,35 mm

Teljes hossz L_{ges} : 80 mm

Szár Ø: 7 mm

Szár négyszög: 5,5 mm

Magfurat Ø: 5,1 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	5,1 mm
Menetemelkedés	1,27 mm

Menet Ø	6,35 mm
Forgácshornyok száma	3
Bekezdési szög	50 fok
Menet / coll	20
Szabvány	DIN 371
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø	7 mm
Teljes hossz L _{ges}	80 mm
Szár négyszög	5,5 mm
Menetmélység	12,7 mm
Menetfajta	UNC
Menetméret	1/4-20
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	20 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék