

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiCN, G: G1/2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137410 G1/2
GTIN	4045197273437
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**Használható **emulzióval** (min. 8 %).**Felhasználás:****Hengeres Whitworth csőmenethez** DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).**Ajánlás:**Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok** esetén a magfurat \varnothing -t DIN-től eltérően (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Szerszámanyag: HSS E PM

Menet / coll: 14

Menet \varnothing : 20,96 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár \varnothing D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat \varnothing : 19 mm**Műszaki leírás**

Menet \varnothing	20,96 mm
Menet / coll	14
Magfurat \varnothing	19 mm
Vágóélek száma Z	4
Forgácshornyok száma	4
Menetemelkedés	1,814 mm

Szerszámanyag	HSS E PM
Szár Ø D _s	16 mm
Teljes hossz L	125 mm
Szár négyszög □	12 mm
Menetmélység	41,92 mm
Menetméret	G1/2
Bevonat	TiCN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	13 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	7 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas