



Gépi menetfúró, TiN, UNC: 5/16-18



Rendelési adatok

Rendelés száma	137865 5/16-18
GTIN	4045197533159
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Stabil kivitel, 20°-os jobbspirállal. Speciális TiN bevonattal, rozsdamentes és saválló acélokhoz. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Túrési osztály: 2B

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 20 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 2xD zsákfuratnál

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 18

Menet Ø: 7,94 mm

Teljes hossz L_{ges} : 90 mm

Szár Ø: 8 mm

Szár négyszög: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,6 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	6,6 mm
Forgácshornyok száma	3
Menet / coll	18

Menet Ø	7,94 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	1,411 mm
Bekezdési szög	50 fok
Szabvány	DIN 371
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø	8 mm
Teljes hossz L _{ges}	90 mm
Szár négyszög	6,2 mm
Menetmélység	15,88 mm
Menetfajta	UNC
Menetméret	5/16-18
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	20 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék