

**Garant****Tömör keményfém dörzsár HPC zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø DC: 6,02mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 164392 6,02   |
| GTIN              | 4045197363558 |
| Árucikk kategória | 10N           |

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. A **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érdekében. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék hozzávezetéssel **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

**Dörzsár gyártási tűrések:**

Egész és 0,5 Ø: H7 DIN 1420 szerint  
1/100-os méretek Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0  
Rövid éllel, egyenes horonnyal.

**Felhasználás:**

**Zsákfuratok HPC / HSC dörzsárazásához.**

**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 164425 sz.**

Felhasználás furattípusnál: zsákfuratnál

Furat Ø tűrés: 0 / 0,004

Vágóélek száma Z: 4

Furat Ø tűrés: 0 / 0,004

Élhossz L<sub>c</sub>: 12 mm

Kinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 35 mm

Teljes hossz L: 75 mm

Vágóélek száma Z: 4

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 1100 N/mm<sup>2</sup>

0,4 mm/ford,

|   |                 |
|---|-----------------|
| Névleges $\varnothing D_c$                                  | 6,02 mm         |
| Kinyúlási hossz $L_1$                                       | 35 mm           |
| Szártűrés   | h6              |
| Szár $\varnothing D_s$                                      | 6 mm            |
| Teljes hossz L  | 75 mm           |
| Élhossz $L_c$   | 12 mm           |
| Vágóélek száma Z  | 4               |
| Ajánlott fúrési $\varnothing < 1100 \text{ N/mm}^2$ acélban | 5,9 mm          |
| Furat $\varnothing$ tűrés                                   | 0 / 0,004       |
| Bevonat   | TiAlN           |
| Szerszámanyag   | VHM             |
| Szabvány  | Gyári szabvány  |
| belső hűtés   | igen            |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6 |
| Forgácsolási stratégia                                      | HPC             |
| Felhasználás furattípusnál                                  | zsákfuratnál    |
| Színes gyűrű  | zöld            |
| Termék fajtája  | Philips bit     |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas     | 150 m/min | P       |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas     | 120 m/min | P       |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas     | 120 m/min | P       |
| GG                           | alkalmas     | 80 m/min  | K       |
| GGG                          | alkalmas     | 60 m/min  | K       |
| Uni                          | alkalmas     |           |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas     |           |         |
| Nedvesen minimum             | alkalmas     |           |         |

