



Gépi menetfúró, bevonat nélkül, UNC: 3/4-10



Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 137862 3/4-10 |
| GTIN | 4045197594990 |
| Árucikk kategória | 12H |

Leírás

Kivitel:

Stabil kivitel, jobbspirállal. HSS-E

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 10

Menet Ø: 19,05 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D_s: 14 mm

Szár négyszög □: 11 mm

Magfurat Ø: 16,5 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|----------|
| Menet Ø | 19,05 mm |
| Menet / coll | 10 |
| Forgácshornyok száma | 4 |
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Magfurat Ø | 16,5 mm |
| Menetemelkedés | 2,54 mm |
| Szabvány | DIN 376 |

| | |
|----------------------------|---|
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szár Ø D _s | 14 mm |
| Teljes hossz L | 125 mm |
| Szár négyszög □ | 11 mm |
| Menetmélység | 38,1 mm |
| Menetfajta | UNC |
| Menetméret | 3/4-10 UNC |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Profilszög | 60 fok |
| Tűrési osztály | 2B |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 15 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | feltételesen alkalmas | | |

