



## Gépi menetfúró, TiN, UNC: 7/16-14



### Rendelési adatok

Rendelés száma	137865 7/16-14
GTIN	4045197533173
Árucikk kategória	11H

### Leírás

#### Kivitel:

**Stabil kivitel, 20°-os jobbspirállal. Speciális TiN bevonattal, rozsdamentes és saválló acélokhoz.** Használható **emulzióval** (min. 8%).

#### Felhasználás:

**UNC egységes durvamenethez** ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Tűrési osztály: 2B

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 20 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 2xD zsákfuratnál

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 14

Menet Ø: 11,11 mm

Teljes hossz  $L_{ges}$ : 100 mm

Szár Ø: 8 mm

Szár négyszög: 6,2 mm

Magfurat Ø: 9,4 mm

### Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Menet / coll	14
Bekezdési szög	50 fok

Menetemelkedés	1,814 mm
Magfurat Ø	9,4 mm
Menet Ø	11,11 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 376
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø	8 mm
Teljes hossz L <sub>ges</sub>	100 mm
Szár négyszög	6,2 mm
Menetmélység	22,22 mm
Menetfajta	UNC
Menetméret	7/16-14
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	20 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék