

**Garant****Keményfém gépi dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 2,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164500 2,5
GTIN	4045197251947
Árucikk kategória	110

**Leírás****Kivitel:**

**Hosszú élek**, balspirálosélel. **Egyenlőtlen** osztás (EU), 2-es mérettől. Ezáltal a furat abszolút kerek és rezgésnyom mentes lesz. Központosító csúccsal.

**Felhasználás:**

Stabil, ütésmentesen járó gépeken. Hosszabb élettartam és jobb méretpontosság, mint a HSS-dörzsárak esetében.

**Szerszámanyag:**

1 – 13 méret **tömör keményfém**.

14 – 16 méret **HM váltólapkával** felszerelve, mögötte kemény nitridált acél vezetőszalagok.

**Műszaki leírás**

Szártűrés	h9
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ford,
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	27 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	2,5 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	14 mm
Vágóélek száma Z	4
Tűrés	H7
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,05 - 0,1 mm

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HM K10
Szabvány	DIN 8093
belső hűtés	nem
Szár	Hengeres szár, h6
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Philips bit

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	30 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	13 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	M
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		