



Gépi menetfúró, TiN, UNC: 1/2-13



Rendelési adatok

Rendelés száma	137865 1/2-13
GTIN	4045197533180
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Stabil kivitel, 20°-os jobbspirállal. Speciális TiN bevonattal, rozsdamentes és saválló acélokhoz. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Tűrési osztály: 2B

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 20 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 2xD zsákfuratnál

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 13

Menet Ø: 12,7 mm

Teljes hossz L_{ges} : 110 mm

Szár Ø: 9 mm

Szár négyszög: 7 mm

Magfurat Ø: 10,8 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	12,7 mm
Magfurat Ø	10,8 mm
Vágóélek száma Z	3

Menetemelkedés	1,954 mm
Bekezdési szög	50 fok
Forgácshornok száma	3
Menet / coll	13
Szabvány	DIN 376
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø	9 mm
Teljes hossz L _{ges}	110 mm
Szár négyszög	7 mm
Menetmélység	25,4 mm
Menetfajta	UNC
Menetméret	1/2-13
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	20 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék