



Gépi menetfúró, TiN, UNC: 5/8-11



Rendelési adatok

Rendelés száma	137865 5/8-11
GTIN	4045197533197
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Stabil kivitel, 20°-os jobbspirállal. Speciális TiN bevonattal, rozsdamentes és saválló acélokhoz. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Tűrési osztály: 2B

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 20 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 2xD zsákfuratnál

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 11

Menet Ø: 15,88 mm

Teljes hossz L_{ges} : 110 mm

Szár Ø: 12 mm

Szár négyszög: 9 mm

Magfurat Ø: 13,5 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	15,88 mm
Vágóélek száma Z	4
Magfurat Ø	13,5 mm

Menetemelkedés	2,309 mm
Bekezdési szög	50 fok
Menet / coll	11
Forgácshornyok száma	4
Szabvány	DIN 376
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø	12 mm
Teljes hossz L _{ges}	110 mm
Szár négyszög	9 mm
Menetmélység	31,76 mm
Menetfajta	UNC
Menetméret	5/8-11
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	20 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék