

Garant**Keményfém gépi dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 1,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164500 1,2
GTIN	4045197251886
Árucikk kategória	110

Leírás**Kivitel:**

Hosszú élek, balspirálosélel. **Egyenlőtlen** osztás (EU), 2-es mérettől. Ezáltal a furat abszolút kerek és rezgésnyom mentes lesz. Központosító csúccsal.

Felhasználás:

Stabil, ütésmentesen járó gépeken. Hosszabb élettartam és jobb méretpontosság, mint a HSS-dörzsárak esetében.

Szerszámananyag:

1 – 13 méret **tömör keményfém**.

14 – 16 méret **HM váltólapkával** felszerelve, mögötte kemény nitridált acél vezetőszalagok.

Műszaki leírás

Szártűrés	h9
Kinyúlási hossz L_1	16 mm
Névleges Ø D_c	1,2 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/ford,
Szár Ø D_s	1,2 mm
Teljes hossz L	38 mm
Élhossz L_c	7,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Tűrés	H7
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,05 - 0,1 mm

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HM K10
Szabvány	DIN 8093
belső hűtés	nem
Szár	Hengeres szár, h6
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	30 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	13 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	10 m/min	M
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		