

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E, nitridált és gőzölt, M: M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131920 M2
GTIN	4045197070630
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Terelőélel.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 1,6 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	2 mm
Vágóélek száma Z	2
Menetemelkedés	0,4 mm
Forgácshornok száma	2
Magfurat Ø	1,6 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Teljes hossz L	45 mm
Szár négyszög □	2,1 mm

Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	6 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M2
Bevonat	nitridált és gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		