

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiN, M: M14****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 131935 M14    |
| GTIN              | 4045197532374 |
| Árucikk kategória | 11H           |

**Leírás****Kivitel:****Terelőélel.**

**HARDOX anyagokban (HARDOX ≤ 500) is használható.**

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX** és **HARDOX anyagok**, esetén **a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 12 mm

**Műszaki leírás**

|                      |         |
|----------------------|---------|
| Menet Ø              | 14 mm   |
| Forgácshornyok száma | 3       |
| Magfurat Ø           | 12 mm   |
| Menetemelkedés       | 2 mm    |
| Vágóélek száma Z     | 3       |
| Szabvány             | DIN 376 |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Szár Ø D <sub>s</sub>      | 11 mm                                   |
| Teljes hossz L             | 110 mm                                  |
| Szár négyszög □            | 9 mm                                    |
| Tűrés osztály              | ISO 2X 6HX                              |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                                |
| Menetmélység               | 42 mm                                   |
| Menetfajta                 | M                                       |
| Menetméret                 | M14                                     |
| Bevonat                    | TiN                                     |
| Profilszög                 | 60 fok                                  |
| Menet szabvány             | DIN 13                                  |
| Bekezdő alak               | B                                       |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                   |
| belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3xD átmenő furatnál                |
| Vágásirány                 | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | piros                                   |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

## Felhasználói adatok

|                                     | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | alkalmas     | 9 m/min        | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | alkalmas     | 7 m/min        | P       |
| TOOLOX 33                           | alkalmas     | 7 m/min        | H       |
| TOOLOX 44                           | alkalmas     | 5 m/min        | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 3 m/min        | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>        | alkalmas     | 9 m/min        | M       |

|                              |                       |         |   |
|------------------------------|-----------------------|---------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 7 m/min | M |
| CuZn                         | feltételesen alkalmas | 8 m/min | N |
| Olaj                         | alkalmas              |         |   |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |         |   |