

**Garant****Gépi menetfúró, bevonat nélkül, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131950 M12
GTIN	4045197070944
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Stabil kivitel.****Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX** és **HARDOX anyagok** esetén a magfurat  $\varnothing$ -t DIN-től eltérően (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 10,2 mm**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,75 mm
Menet $\varnothing$	12 mm
Forgácshornok száma	4
Vágóélek száma Z	4
Magfurat $\varnothing$	10,2 mm
Szabvány	DIN 376
Szár $\varnothing$ D <sub>s</sub>	9 mm

Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	18 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	3 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	4 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	3 m/min	H
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		