

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiN, M: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131935 M3
GTIN	4045197532305
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Terelőélel.****HARDOX anyagokban (HARDOX \leq 500) is használható.**Használható **emulzióval** (min. 8 %).**Ajánlás:**Javasoljuk, hogy **TOOLOX** és **HARDOX anyagok**, esetén a **magfurat \varnothing -t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár \varnothing D_s: 3,5 mm

Szár négyszög □: 2,7 mm

Magfurat \varnothing : 2,5 mm**Műszaki leírás**

Menet \varnothing	3 mm
Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	0,5 mm
Magfurat \varnothing	2,5 mm
Szabvány	DIN 371

Szár Ø D _s	3,5 mm
Teljes hossz L	56 mm
Szár négyszög □	2,7 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	9 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M3
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	7 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	5 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	alkalmas	3 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	8 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		