

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E, TiCN, M: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131930 M8
GTIN	4045197070791
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Terelőélel.**

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX** és **HARDOX anyagok**, esetén a **magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,25 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornok száma	3
Menet Ø	8 mm
Magfurat Ø	6,8 mm
Szabvány	DIN 371

Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	90 mm
Szár négyszög □	6,2 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M8
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	4 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas