

Garant**Gépi menetfúró, bevonat nélkül, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131950 M20
GTIN	4045197070975
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Stabil kivitel.****Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX** és **HARDOX anyagok** esetén **a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	2,5 mm
Forgácshornok száma	4
Vágóélek száma Z	4
Magfurat Ø	17,5 mm
Menet Ø	20 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	16 mm

Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög □	12 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20
Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	3 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	4 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	feltételesen alkalmas	3 m/min	H
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		