



## Gépi menetfúró DIN 374, bevonat nélkül, UNF: 10-32



### Rendelési adatok

Rendelés száma	138002 10-32
GTIN	4045197595027
Árucikk kategória	12H

### Leírás

**Kivitel:**

Stabil kivitel, jobbspirállal. HSS-E

**Felhasználás:**

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámananyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Menet / coll: 32

Menet Ø: 4,83 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Szár négyszög □: 2,7 mm

Magfurat Ø: 4,1 mm

### Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menet / coll	32
Magfurat Ø	4,1 mm
Menet Ø	4,83 mm
Szabvány	DIN 374
Szerszámananyag	HSS E
Szár Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm

Teljes hossz L	70 mm
Szár négyszög □	2,7 mm
Menetmélység	9,66 mm
Menetemelkedés	0,794 mm
Menetfajta	UNF
Menetméret	10-32 UNF
Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Túrési osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	15 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		