



Gépi menetfúró, TiN, UNC: 3/4-10



Rendelési adatok

Rendelés száma	137865 3/4-10
GTIN	4045197533203
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Stabil kivitel, 20°-os jobbspirállal. Speciális TiN bevonattal, rozsdamentes és saválló acélokhoz. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Tűrési osztály: 2B

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 20 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 2xD zsákfuratnál

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 10

Menet Ø: 19,05 mm

Teljes hossz L_{ges}: 125 mm

Szár Ø: 14 mm

Szár négyszög: 11 mm

Magfurat Ø: 16,5 mm

Műszaki leírás

Bekezdési szög	50 fok
Menet / coll	10
Vágóélek száma Z	4

Menet Ø	19,05 mm
Forgácshornyok száma	4
Menetemelkedés	2,54 mm
Magfurat Ø	16,5 mm
Szabvány	DIN 376
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø	14 mm
Teljes hossz L _{ges}	125 mm
Szár négyszög	11 mm
Menetmélység	38,1 mm
Menetfajta	UNC
Menetméret	3/4-10
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrési osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	20 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék