

Garant**Gépi menetfúró HSS-E, TiCN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131930 M10
GTIN	4045197070807
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Terelőélel.**Használható **emulzióval** (min. 8 %).**Ajánlás:**Javasoljuk, hogy **TOOLOX** és **HARDOX anyagok**, esetén a **magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szar Ø D_s: 10 mm

Szar négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	10 mm
Magfurat Ø	8,5 mm
Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	1,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 371

Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	8 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	4 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas