

Garant**Gépi menetfúró, bevonat nélkül, UNF: 7/16-20****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma | 138000 7/16-20 |
| GTIN | 4045197080349 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:****Stabil kivitel, jobbspirállal. HSS-E****Felhasználás:****UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.**

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Menet / coll: 20

Menet Ø: 11,11 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 9,9 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|----------|
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Magfurat Ø | 9,9 mm |
| Menet / coll | 20 |
| Menet Ø | 11,11 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | DIN 374 |

| | |
|----------------------------|---|
| Szár Ø D _s | 8 mm |
| Teljes hossz L | 100 mm |
| Szár négyszög □ | 6,2 mm |
| Menetmélység | 22,22 mm |
| Menetemelkedés | 1,27 mm |
| Menetfajta | UNF |
| Menetméret | 7/16-20 UNF |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Profilszög | 60 fok |
| Tűrés osztály | 2B |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 20 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | feltételesen alkalmas | | |

