



Gépi menetfúró, TiN, UNC: 7/8-9



Rendelési adatok

Rendelés száma	137865 7/8-9
GTIN	4045197533210
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Stabil kivitel, 20°-os jobbspirállal. Speciális TiN bevonattal, rozsdamentes és saválló acélokhoz. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Tűrési osztály: 2B

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 20 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 2xD zsákfuratnál

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 9

Menet Ø: 22,23 mm

Teljes hossz L_{ges} : 140 mm

Szár Ø: 18 mm

Szár négyszög: 14,5 mm

Magfurat Ø: 19,5 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	4
Magfurat Ø	19,5 mm
Menet / coll	9

Menet Ø	22,23 mm
Menetemelkedés	2,822 mm
Bekezdési szög	50 fok
Vágóélek száma Z	4
Szabvány	DIN 376
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø	18 mm
Teljes hossz L _{ges}	140 mm
Szár négyszög	14,5 mm
Menetmélység	44,46 mm
Menetfajta	UNC
Menetméret	7/8-9
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	20 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék