

Garant**Gépi menetfúró HSS-E, TiCN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131930 M12
GTIN	4045197070814
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Terelőélel.**Használható **emulzióval** (min. 8 %).**Ajánlás:**Javasoljuk, hogy **TOOLOX** és **HARDOX anyagok**, esetén **a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	10,2 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	12 mm
Forgácshornok száma	3
Menetemelkedés	1,75 mm
Szabvány	DIN 376

Szár Ø D _s	9 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	4 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas